

Reparaturverfahren

1. Vorbereitung und Reinigung

Beschädigte Bereiche gründlich reinigen! Mit einem Schleifpapier schleifen. Sollte die Beschädigung mit einem stumpfen schweren Gegenstand zu Stande gekommen sein, die Stelle grade abreiben z.b. mit einem Tapetenmuster. Die ganze Fläche rundum (ca. 3 mm) die Beschädigung schleifen. Wenn wir eine Glatte Oberfläche erreichen, Stelle nochmal Reinigen, entfetten und die Oberfläche mit Hilfe vom einen Föhn zu Temperatur von ca. 50C° bringen (Zeit die wir dafür brauchen ist ca. 3 bis 5 min.)

2. Reparatur

Glasur (glazura) und Härter (tužidlo) zusammenmischen, und gründlich durchschütteln. Die Vorbereitete Stelle mit der Masse füllen so dass ca. 1 mm höhere Oberfläche entsteht. Trocknen lassen (hängt von der Außentemperatur an, jedoch mindestens 6 Stunden)

3. Abschluss und Polierverfahren

Bringen Sie anschließend rundum die reparierte Stelle ein Klebeband, so dass der Umkreis beim Polieren nicht beschädigen wird. Völlig trockene reparierte Stelle unter Hilfe von Seifenwasser und einem Schleifpapier mit einem Schleifpapierklotz glatt schleifen. Nachdem die reparierte Oberfläche gleich mit restlicher Oberfläche ist, nochmal mit einem Schleifpapier mit Körnung 1000 zum Abschluss mit Körung 2000 fertig schleifen. Nach der Schleifprozedur mit Politur MEDIUM danach mit Politur FINE glatt Polieren (ggfls. Autopolitur benutzen)

4. Verwendung

Produkt eine Stunde fertig ruhen lassen.

Warnhinweise!

Die Mischung ist reizend, vorsichtig behandeln. Fern von Kindern halten. Sollte die Masse in Augen gelangen, sofort unter fließendem Wasser abspülen und einen Ärztlichen Rat aufsuchen, die Verpackung dem Arzt vorzeigen.